

# Smart BUFFER

## TBA-50

El TBA-50 de TECNIC PHARMA es un tanque pulmón inteligente diseñado para la alimentación de máquina primaria de envasado con autogestión de limpieza y esterilización CIP/SIP.

En función de los parámetros pre-programados, el equipo TBA tiene la capacidad de controlar la máquina suministradora así como la suministrada, teniendo capacidad de parar el proceso de envasado en todo momento si se detecta alguna anomalía en el proceso.

Al mismo tiempo, el TBA-50 dispone de una total autogestión de su limpieza y esterilización CIP/SIP. Controlando el suministro de WFI y PS, así como la el trazado y la calidad del proceso.

*Especialistas en ingeniería  
de bioprocesos*



## Certificaciones para el CIP

Cumplen con las normativas vigentes



Se trata de un equipo compacto completamente integrado en una estructura tubular que ofrece la posibilidad de ser montado sobre una base móvil.

Entre sus principales características destacan:

Sistema de 2 circuitos independientes para la limpieza CIP/SIP que asegura la limpieza y esterilización total del circuito.

Sistema de doble colector que permite que los procesos CIP/SIP sean completamente controlados, trazables y seguros.

El equipo dispone de una salida para muestreo con válvula independiente.

Protecciones de policarbonato en todo su perímetro que impiden por completo el contacto directo con las partes críticas del equipo.

Diseño desmontable de los protectores que permite un fácil acceso para el mantenimiento.

Sistema mecánico de elevación de tapa.

Depósito y tubería totalmente calorifugado.

**// Polivalencia multi-  
receta y modulación  
en la producción  
para primarios //**

**TECNIC**  
PHARMA

+34 972 877 327

info@tecnic.eu

pharma.tecnic.eu

# /Smart BUFFER TBA-50

Tenemos la tecnología y el conocimiento para realizar equipos totalmente personalizados para su proyecto



**// Alta calidad, rendimiento y  
eficacia garantizada //**

## Especificaciones técnicas

Proceso		Control	
Volumen (L)	50 - 150	Opciones	Manual o automático
Base del skid	Móvil/Fijo	Automatización	PLC (acording to URS)
Nº de depósitos	1-3	Comunicación	2x Ethernet ports (LAN and VPN) 2x External config. Analog inputs 2x External config. Analog outputs 1xRS485 For comunication with external elements
Depósito calefactado	Opcional	Sensores estándar	Temperatura, nivel, presión
Fuente de calor	Resistencia eléctrica/ agua caliente	Dimensiones	
Bombas dosificadoras	Opcional	Medidas (XxYxZ)	1500x900x1950 mm
Nº de bombas	1-3	Peso	350 Kg