

elab[®] essential

Ligero, pequeño y esencial
para su laboratorio



TECNIC



elab
essential

Maximice la eficiencia de su laboratorio con el biorreactor eLAB[®] essential, una solución compacta diseñada para un alto rendimiento.

Con un peso inferior a 5 kg y un esbelto perfil de 20 cm, el biorreactor eLAB[®] Essential está diseñado para una **integración óptima en el laboratorio** y se adapta perfectamente a espacios de laboratorio reducidos. Diseñado para un funcionamiento sin interrupciones, eLAB[®] Essential se centra en las funcionalidades esenciales para una fiabilidad constante y un rendimiento eficiente. El intuitivo sistema de codificación por colores del equipo facilita la organización de los proyectos, y la intuitiva interfaz de eOS mejora el flujo de trabajo y agiliza la curva de aprendizaje para los usuarios principiantes.

Además, con cuatro bombas de adición, el eLAB[®] Essential puede adicionar de forma precisa múltiples soluciones **al mismo tiempo**, ofreciendo versatilidad en las configuraciones para experimentos. Se adapta a una gran variedad de necesidades de investigación con volúmenes de 0,5 a 5 litros y está diseñado para un uso "plug and play". También ofrece compatibilidad dual con recipientes de múltiples usos (Vidrio borosilicato) o reactores de un solo uso para una máxima adaptabilidad.

El control está al alcance de su mano gracias a la **interfaz eOS**, que se presenta en una tableta portátil, permitiendo realizar ajustes precisos de parámetros críticos como el pH, la temperatura, la agitación, la espuma y la pO₂ con solo un toque. Este nivel de control, combinado con la adaptabilidad del sistema, proporciona una **excelente plataforma de personalización** para satisfacer las demandas únicas de diversos experimentos. En general, esta supervisión garantiza unas condiciones óptimas para el crecimiento y desarrollo de células o microorganismos, logrando resultados eficientes y productivos.

Funciones clave

eLAB[®] essential

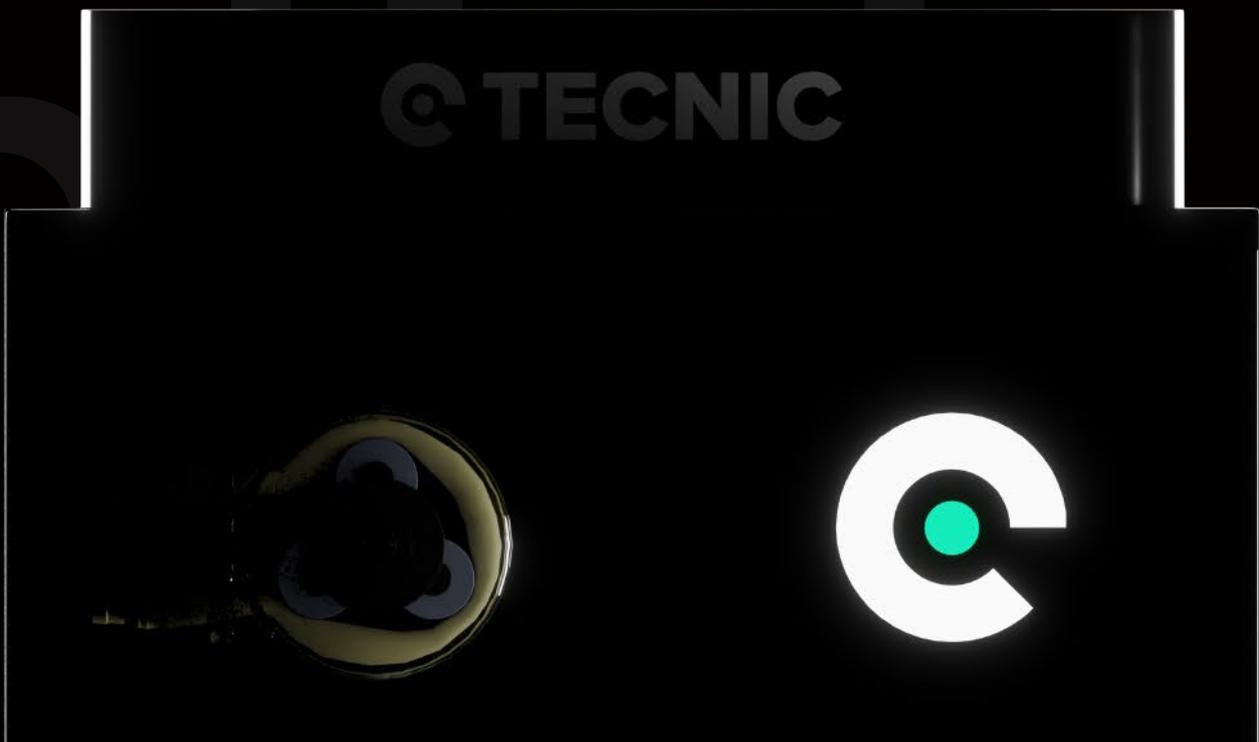
Dimensiones (WxHxD)	198 x 335 x 200 mm
Peso aproximado	5 Kg
Volúmenes de trabajo	0,5, 1, 2 y 5 L
Configuración	Microbiana / Celular
Bombas peristálticas integradas	4x para ácido, base, antiespumante y adición de medios
Manta térmica	Incluido
Control de temperatura	Incluido
Control de velocidad del agitador	Incluido
Control de oxígeno disuelto	Incluido
Control de pH	Incluido
Control de espuma	Incluido
Controlador de flujo de masa para adición de gas	Incluido
Gestión de recetas	Incluido
Gestión de usuarios	Incluido
Informes	Incluido
Software eOS	Incluido

eLAB[®] essential con reactores de un solo uso

Volúmenes de trabajo	0,5, 1, 2 y 5 L
Configuración	Cultivo microbiano / celular
Interconexión tubos	Termosellables o conexiones SU estériles
Sensores	SU calibrados de fábrica

eLAB[®] essential con reactores multiusos

Volúmenes de trabajo	1, 2 y 5 L
Configuración	Cultivo microbiano / celular
Material del reactor	Tapa de acero Inoxidable y cuba de vidrio borosilicato



Contacto

Polígono Industrial Can Pruna
Carrer Ponent, Parcela 10, nau 1, 2 i 3
17421 Riudarenes, España

☎ +34 972 87 73 27

✉ sales@tecnic.eu

🌐 tecnic.eu

Reactor multiuso
no encamisado
1L, 2L, 5 L

Reactor de un solo uso
0.5 - 5 L



Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.
© TECNIC Bioprocess Solutions.

 **TECNIC**