

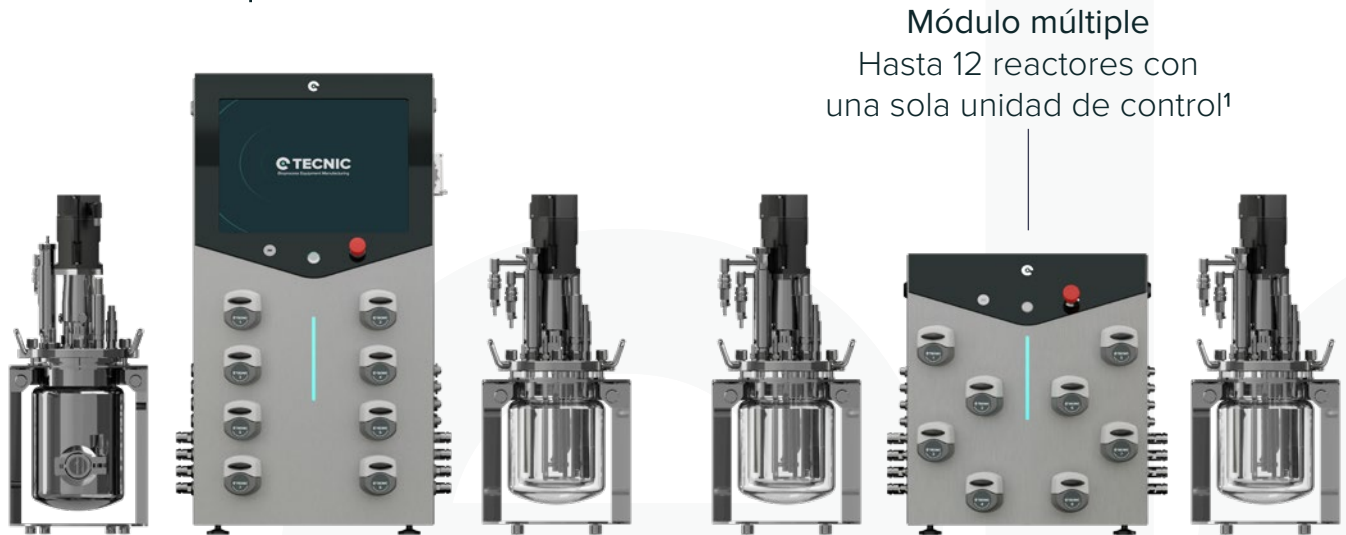
elab advanced

hasta 10 L



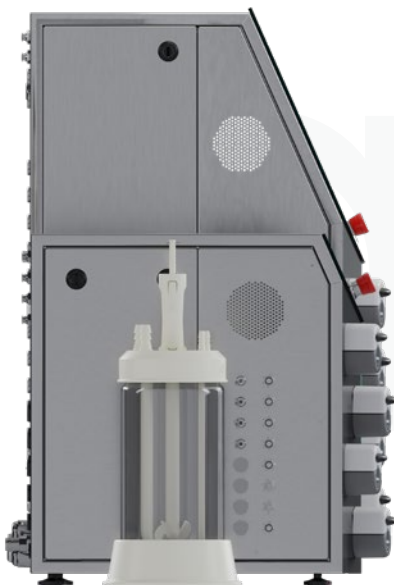
TECNIC

Diseñado pensando en la **escalabilidad y la versatilidad**, eLAB Advanced permite a los profesionales del mundo académico y de la industria obtener resultados óptimos en sus bioprocesos.



El eLAB Advanced Bioreactor es un sistema versátil y eficiente diseñado para las necesidades de los laboratorios de bioprocesos. El equipo está pensado para trabajar con cubas de múltiple uso (vidrio borosilicato y acero inoxidable) o recipientes de solo uso, lo que proporciona **flexibilidad para una amplia gama de aplicaciones** y establece una base sólida para lograr resultados de alta calidad.

Las opciones del **reactor de un solo uso**, de 0,5 a 5 L, son perfectas para operaciones que requieren un control estricto de la contaminación o transiciones rápidas del flujo de trabajo. Para las aplicaciones que exigen durabilidad y un uso repetido, el eLAB Advanced transita sin problemas a la funcionalidad de multiuso, **con reactores de vidrio de borosilicato y acero inoxidable** de 1 a 10 L, lo que asegura que su laboratorio pueda



adaptarse a las demandas de investigación y pequeñas producciones piloto sin necesidad de varios equipos. El diseño del eLAB Advanced Bioreactor se basa en la precisión, el control y la versatilidad. Está elaborado para fomentar un **entorno de cultivo óptimo**, garantizando los rendimientos de mayor calidad en el cultivo celular y la fermentación microbiana.

Descubra el eLAB Advanced Bioreactor y **toda su gama de capacidades** para ver cómo puede mejorar la productividad de su laboratorio.

De arriba a abajo: Unidad twin, unidad multi, reactor de un solo uso.

¹ Cada módulo Multi puede conectar hasta dos reactores.

Funciones clave

eLAB Advanced

Volúmenes de trabajo	0.5, 1, 2, 5 and 10 L
Reactores escalables	Hasta 12 reactores independientes
Configuración	Cultivo microbiano / celular
Material del reactor	Acero inoxidable / Vidrio borosilicato / PP y PA 12
Bombas peristálticas integradas	4x para ácido, base, antiespumante y adición de medios
Reactor encamisado	Incluido
Control de temperatura	Incluido
Control de velocidad del agitador	Incluido
Control de oxígeno disuelto	Incluido
Control de pH	Incluido
Control de espuma	Incluido
Controlador de flujo de masa para adición de gas	Incluido
Gestión de recetas	Incluido
Gestión de usuarios	Incluido
Informes	Incluido
Servidor OPC de TECNIC	Incluido
Software eR&ID eADVANCED	Incluido
Servomotor de agitación	Incluido
Kit de muestreo	Incluido

Unidad de control	Twin	Multi
Dimensiones (WxHxD) (mm)	500x623x819	500 x 623 x 503
Peso aproximado (Kg)	60	37
Fuente de alimentación	230 VAC, 50 Hz	
Consumo	14A	
Material de la carcasa	Acero inoxidable AISI 304	
Material de contacto con el producto	Acero inoxidable AISI 316L	
Tipo de controlador	PLC industrial	
Manejo / Interfaz HMI	Pantalla táctil 15" / eSCADA	



Contacto

Polígono Industrial Can Pruna
Carrer Ponent, Parcela 10, nau 1, 2 i 3
17421 Riudarenes, España
☎ +34 972 87 73 27
✉ sales@tecnic.eu
🌐 tecnic.eu

Reactores de acero inoxidable

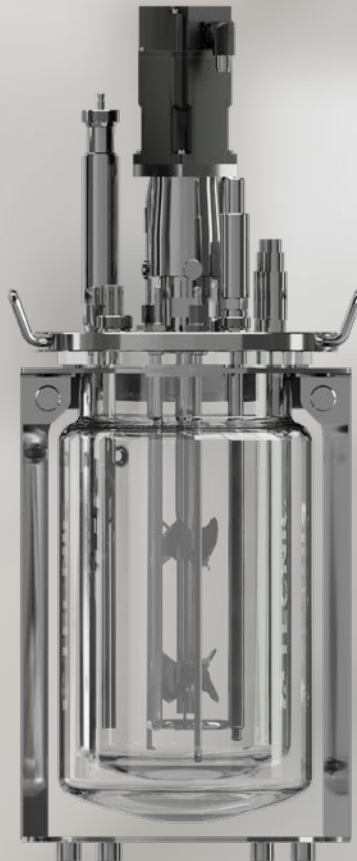
2 L, 5 L

Reactores de vidrio de borosilicato

1 L, 2 L, 5 L, 10 L

Reactores de un solo uso

0.5 L - 5 L



Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.
24_5_0_eLAB-Advanced_ES | © TECNIC Bioprocess Solutions.

 **TECNIC**