

# ePlus

## Mixer SU

Un sistema de preparación  
de soluciones y almacenaje



**TECNIC**

# ePLUS® Mixer SU: Redefiniendo la precisión en los bioprocesos

## Automatización avanzada y personalización en bioprocesos de un solo uso

- Sistema totalmente automatizado con protocolos estandarizados
- Mecanismo de calentamiento opcional para mejorar la eficacia
- Monitorización del control
- Mejora de la movilidad
- Capacidades personalizables



eBAG® 3D Open



50 L Tank



100 L Tank



200 L Tank



500 L Tank

# Funciones clave

## Características generales

Volúmenes de los tanques	50, 100, 200, 500 L
Agitación magnética	Incluido
Adición automática de volumen	Incluido
Control del peso	Incluido
Control de la velocidad del agitador	Incluido
Servidor OPC	Incluido
Software eBASiC	Incluido
Ruedas	Incluido
Tanque encamisado	Opcional
Software eSCADA Basic	Opcional
Gestión de recetas	Opcional
Gestión de usuarios	Opcional
Control de temperatura	Opcional
Sensores SU de conductividad/pH	Opcional

## Sistema de control

Torre de control	Controlador PLC y bombas integrados
Tipo de controlador	PLC industrial
Material de la carcasa	Acero inoxidable 304
Operación / Interfaz	Pantalla táctil / sistema eSCADA
Comunicación	Ethernet
Software avanzado	Compatibles con Qubicon y Lucullus

## Configuración del tanque

Ubicación del desagüe	Incluido. Parte inferior con válvula manual.
Puerta con cerradura	Incluido
Encamisado	Opcional
Doble Encamisado	Opcional
Encamisado presión máxima	1,5 bar



# Contacto

Polígono Industrial Can Pruna  
Carrer Ponent, Parcela 10, nau 1, 2 i 3  
17421 Riudarenes, España

☎ +34 972 87 73 27

✉ sales@tecnic.eu

🌐 tecnic.eu



Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.  
© TECNIC Bioprocess Solutions.

 **TECNIC**